

## FCG-5 HSC

### SZERSZÁMKÉSZÍTŐ

Nagy kinetikus energia folyamat egyszerre 5 tengelyes, 1000 kg-os teherbírással

### OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK:

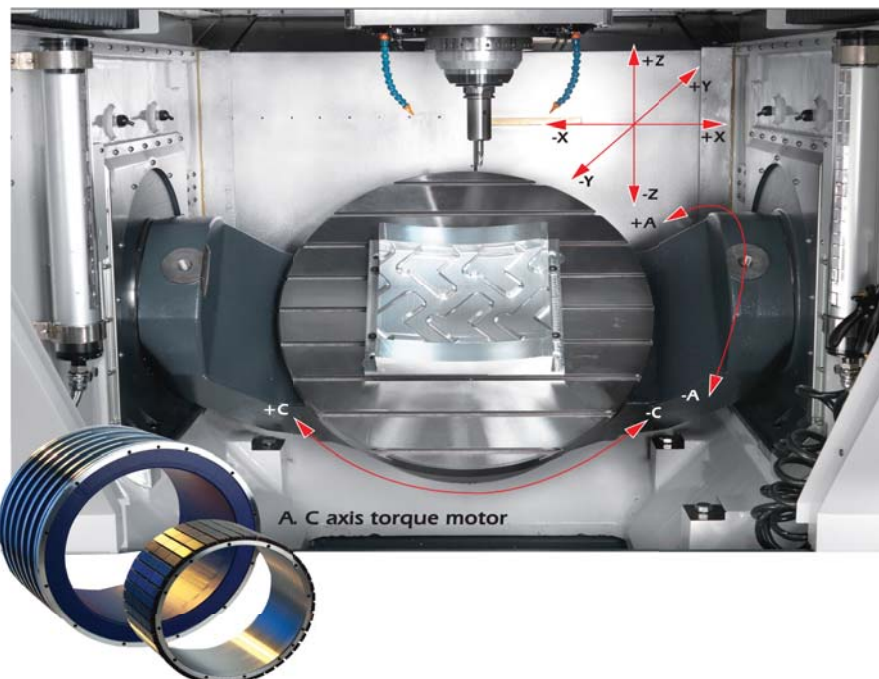
- Lineáris 3 tengelyes vezetékek
- Referencia-ball kinetikus opció
- Lézeres szerszámellenőrzés
- Munkadarab bemérő
- Léghűtés
- ATC 32 szerszámhely
- Intelligens munkadarab adagolás
- Klíma, elektromos szekrény
- Orsón keresztüli hűtés

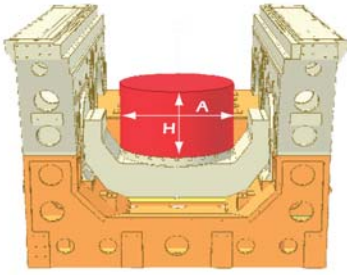


### ALAP FELSZERELTSÉG:

- CNC vezérlés - Heidenhain iTNC530 HSCI vagy Siemens 840 vagy Fanuc 31MB
- A forgácsoló tértől automatikusan nyíló ajtóval elkülönített szerszámár - 32 szerszámhely
- Hidraulika rendszer
- Központi kenőrendszer
- Munkalámpa
- Nagy nyomású forgács eltávolító
- Forgács kihordó szalagos rendszer
- Hűtőfolyadék rendszer a főorsóhoz és a forgóasztalhoz
- Nagynyomású szivattyú 20 bar (beépített típus)
- CE minősítéssel
- A lámpa ciklus kivételben és riasztás

- Vizes tisztító pisztoly
- Ethernet
- RS232 port
- Szerszámkészlet, szintező csavarok, alátétek és anyák
- Kézikerék - MPG
- Vízűtő berendezés.





Asztal mérete	Egység	630mm	800mm
Fordítás- A tengely	fokozat	+120/-120	+120/-120
Forgatható-C tengely	fokozat	360	360
Max. forgatónyomaték-A tengely	Nm	2600 (S1)	2600 (S1)
Max. forgatónyomaték-C tengely	Nm	1250 (S1)	1250 (S1)
Max. mdb tömeg (W)	Kgs	1000	1000
Max. mdb mérete (A)	mm	630	630
Max. mdb mérete (H)	mm	500	500

### Műszaki adatok

Leírás	Egység	MCG-5X 630	MCG-5X 800
<b>FORGÓ ÉS DÖNTHETŐ ASZTAL</b>			
Forgó asztal átmérője	mm	630	800
Dönthető tengely	fokozat	-0,8	-0,8
C forgástengely	fokozat	360	360
T-hornyok (szám x szélesség)	mm	9 x 90	9 x 90
Max. tömeg az asztalon	kg	1000	1000
<b>ÚTHOSSZ</b>			
X tengely	mm	700	700
Y tengely	mm	820	820
Z tengely	mm	600	600
<b>FŐORSÓ</b>			
Orsó kúp		HSK-A63	
Orsóház átmérője	mm	170	230
Orsó motor teljesítménye S1 / S6	kW	20	25
Max. nyomaték S1 / S6	Nm	32	87
Max. orsófordulatszám	rpm	18000 / 24000	18000/24000
Távolság orsó kúptól a forgóasztal szorítófelületéig	mm	155-755	155-755
<b>SZERSZÁMTÁR</b>			
Tárkapacitása		32, 48, 64 (32X2), 96 (48X2)	
Max. szerszám hossz	mm	300	
Max. szerszám átmérő	mm	75	
Max. szerszám átmérő - a szomszédos állomások üresek		125	
Max. szerszám tömeg	kg	7	
Szerszámcsereidő	másodperc	3	
<b>ELŐTOLÁSI MÉRTÉK</b>			
Gyorsmeneti X / Y / Z	m/perc.	60	
Max. sebessége - tengely	rpm	50	
Max. sebessége - C tengely	rpm	100	
Gyorsulás X / Y / Z	m.s <sup>-2</sup>	7	
<b>CSATLAKOZTATÁS A HÁLÓZATHOZ</b>			
Teljesítmény	KVA	64	
<b>SŰRÍTETT LEVEGŐS RENDSZER</b>			
Légnyomás	bar	6	
<b>SZERSZÁM HŰTŐRENDSZER</b>			
Max. tartály kapacitás	l	330	
Max. hűtőfolyadék mennyiség	l	425	
<b>GÉP MÉRETEI</b>			
Szükséges helyigény (H x S x M)	mm	5800 x 5000 x 3500	6300x5000
Tömeg (H x S x M)	kg	18000	18000

