

F 410 OPTIMUM PREMIUM CNC MARÓGÉPET JELLEMZI AZ ERŐ, GYORSASÁG, PONTOSSÁG ÉS HOSSZÚ ÉLETTARTAM

CNC ESZTERGA

44-
CNC MARÓGÉP
116

KÖSZÖRŰ

118-

HUZAL-TÖMBSZIKRA

138-

SZALAGFŰRÉSZ

150-

SIEMENS
vezérlés2 év
garancia

3 tengely



ORSÓ OLAJHŰTŐ

VEZÉRLŐ PANEL

- Nagy termelékenység
- Precíziós lineáris megvezetés minden tengelyen
- Dupla karos szerszámcsere-lével- 24 szerszámhely
- Nagy teljesítményű golyóorsó minden tengelyen Ø 40 mm x P12 X c3
- Főorsó SK 40 bis 10.000 perc⁻¹, szíjhajtással minimalizált hő, rezgés, zaj
- Maróasztal és gépágy kiváló minőségű Meehanite öntvény, alacsony vibráció
- Erőteljes szervo hajtások közvetlen hajtás mind 3 tengelyen
- Maróasztal finomraköszörült 5 T-horony
- Forgáskihordó láncos kivitel öblítőrendszerrel
- Hűtőfolyadék berendezés hűtőfolyadék tartály 210 literes Tisztító pisztoly
- RJ45 csatlakozó, USB csatlakozó és hálózati csatlakozás 230V
- Teleszkópos védőborítás mind 3 tengelyen
- Hőcserélő és légkondicionáló
- Orsó olajhűtő
- Olajleválasztó
- 2 éves Siemens garancia

SINUMERIK 828D



EGYSZERŰ PROGRAMOZÁS

- SHOPMILL / SHOPTURN - RÖVIDEBB PROGRAMOZÁSI IDŐ EGYEDI DARABOK ÉS KIS SOROZATOK
- PROGRAMGUIDE- RÖVIDEBB PROGRAM IDŐK ÉS MAXIMÁLIS RUGALMASSÁGOT BIZTOSÍT A NAGY SOROZATOKHOZ
- ISO DIALEKTUS - OPTIMUM CNC PROGRAMOK KOMPATIBILITÁSA

TARTALOM:

BEÉPÍTETT BIZTONSÁGI ELEMEK
MARADÉKANYAG FELISMERÉS ÉS FELDOLGOZÁS
LÉPÉSEKBŐL ÁLLÓ SHOPTURN PROGRAMOZÁS
3-D SZIMULÁCIÓ
HÁLÓZAT FELISMERÉS
SZIMULTÁN FELVÉTELI LEHETŐSÉG



FELKÉSZÍTÉS
NYITOTT AJTÓNÁL

TECHNIKAI ADATOK

Modell	F 410
Cikkszám	3511240
Elektromos bemenet	400 V / 3 Ph 50 Hz
Összteljesítmény	35 kW
Főorsó	
Főorsó teljesítmény	13 kW S1
Főorsó nyomaték	130 Nm
Orsó befogás	ISO40 DIN 69871
Hűtő-kenő rendszer	
Motor hűtőfolyadék szivattyúk 2 db.	1.27 KW
Motor hűtőfolyadék szivattyúk 1 db.	750 W
Szállítási mennyiség	66 - 100 l/perc
Tartály kapacitás	210 liter
Maró szerszám méret	
Marófej max. méret	Ø 63 mm
Maró maximális méret	Ø 32 mm
Pontosság	
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontossága	± 0,005 mm
Szerszámcsereülő dupla karos	
Szerszámhelyek száma	24 szerszám
Szerszám méret max.	130 mm
Szerszám hossza max.	300 mm
Szerszám tömeg max.	8 kg
Max.szerszám átmérő /következő szerszámhely	125 mm
Maximális szerszám átmérő	80 mm
Szerszám cserélési idő	2 másodperc
Úthossz	
X-tengely	1,300 mm
Y-tengely	680 mm
Z-tengely	730 mm
Előtölést meghajtó tengelyek	
Marási előtolás X / Y / Z tengely	10,000 mm/perc.
Motornyomaték	
X-tengely	18 Nm
Y-tengely	18 Nm
Z-tengely	16 Nm
Gyors előtolás	
X-tengely	30,000 mm/perc
Y-tengely	30,000 mm/perc
Z-tengely	24,000 mm/perc
Fordulatszám	
Fordulatszám	10 - 10,000 perc ⁻¹
Maróasztal	
Orsó asztal-távolság	100 - 830 mm
Asztal hossz x szélessége	1,700 x 600 mm
T-horony mérete / száma / távolsága	18 mm / 5/ 100 mm
Terhelhetőség (max.)	1,000 kg
Méretek	
Hosszúság x szélesség x magasság	4,200 x 2,720 x 3,130 mm
Nettó tömeg	6,600 kg

ALAPFELSZERELTSÉG

- MARADÉK ANYAGOK KIMUTATÁSÁRA
- SHOP MILL
- 3-D SZIMULÁCIÓ
- BIZTONSÁGOSAN INTEGRÁLT
- SINUMERIK ÜZEMELTETÉSŰ
- DUPLA KAROS SZERSZÁMCSERÉLŐVEL
- 24 SZERSZÁMHELYEL
- HŰTŐFOLYADÉK PISZTOLY
- FORGÁCS ÖBLÍTŐRENDSZERREL
- HALOGÉN MEGVILÁGÍTÁSSAL
- 6 DB GÉPLÁB
- ORSÓ OLAJHŰTŐ
- FORGÁCS KIHORDÓ
- FORGÁCS KOCSI
- EMC
- HŐCSERÉLŐ
- HŰTŐFOLYADÉK-SZIVATTYÚ 4 BAR
- OLAJLEVÁLASZTÓ



INFO@OPTIMUM-HUNGARIA.HU

OKTATÁST TARTUNK A
GÉP HASZNÁLATÁRÓL
ÉS MŰKÖDÉSÉRŐL



F 410

ÖNTÖTT VAS TEST

- Minőségi "MEEHANITE" öntött vas

MARÓASZTAL

- Masszív, pontos és nagyméretű
- Szerelési alappfelület 1,200 x 520 mm
- Pontosan megmunkált felszín
- Minőségi Meehanite öntvény

ALAP TEST

- Merev kialakítású

FŐORSÓ

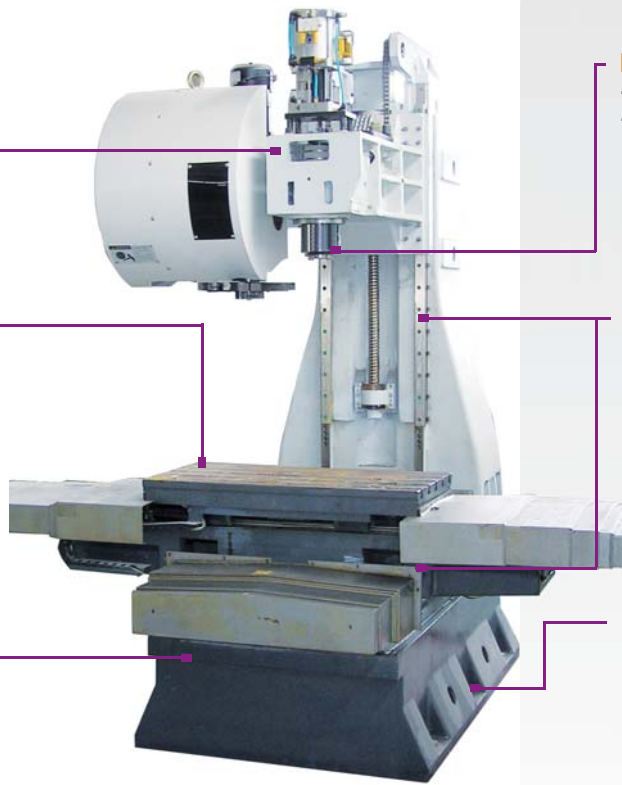
- SK 40 DIN 69871
- Főorsó fordulatszám 10,000 perc⁻¹

LINERÁLIS VEZETÉKEK

- gyorsjárat 30,000mm perc⁻¹ X és Y tengelyen
- 24,000mm/ perc a Z tengelyen

GÉPLÁB

- 6 felfekvési terület
- Optimális szintezési lehetőség



HŐCSERÉLŐ

- A kapcsolószekrénybe beépített hatékony hőcserélő
- Az elektromos alkatrészek védelmére

SZERSZÁMCSERÉLŐ RENDSZER

- 24 tárhelyes duplakaros szerszámcserélő rendszer
- Szerszámhossz maximális mérete 300 mm

FORGÁCS KOCSI

- Dönthető
- Gurítható
- L x W x H 606 x 260 x 500 mm
- Kapacitás 65 L

KÉZIKERÉK

- Elektronikus
- Hordozható
- Csökkent a beállítási idő
- Vészleállító nyomógombbal
- Engedélyező gomb

FORGÁCS ÖBLÍTŐ RENDSZER

- Hatékony forgács lemosó rendszer a munkaterület tisztítására

LÉZERES MÉRŐ

- Garantált pozicionálási és ismétlési pontosság





JELMAGYARÁZAT



7 FORGÁCSZALAG



8 TRANSZFORMÁTOR



1 FŐORSÓ



2 SZERSZÁMCSERÉLŐ



3 ORSÓN KERESZTÜLI HÜTÉS



4 NEGYEDIK ÉS ÖTÖDIK TENGYELY



5 SZERSZÁM ÉS MUNKADARABBEMÉRŐ



6 ÉRINTÉSMENTES SZERSZÁMELLENŐRZŐ RENDSZER



1	351124004	Főorsó fordulatszám 12.000 perc ⁻¹	• Alapfelszerelés helyett 10.000 perc ⁻¹
2	351124010	Duplakaros szerszámcsereelő - 30 tárhelyes	• Alapfelszerelés helyett - duplakaros szerszámcsereelő -24 tárhelyes
3	351124008	Orsón keresztüli hűtés CTS 20 bar	• Beépített tartályos
	351124009	Orsón keresztüli hűtés CTS 20 bar	• külső egység; tartály kapacitása 165 l
	351124003	Orsón keresztüli hűtés CTS 70 bar	• külső egység; tartály kapacitása 165 l
4	351124022	Teljes 4. tengely	• 3 pofás tokmány Ø 20 mm, szegnyereg, SIEMENS motor,szerelés
	351124019	Gép előkészítés - negyedik tengely	
	351124016	Teljes 5. tengely	• 3 pofás tokmány Ø 200 mm, szegnyereg, SIEMENS motor,szerelés
	351124020	Gép előkészítés - ötödik tengely	
5	351124012	Tapintó érzékelő szerszám bemérő Renishaw TS 27R	• Szabvány mérési érzékelő • Precíz szerszám hossz és átmérő mérés • Kopás nélküli forgó szerszám
	351124014	Tapintó érzékelő optikai jelátvitellel Renishaw OMP60	• Infravörös átvitel 360 ° -os szögben 90 ° orsótengelyre, előkészítési idő csökkentése akár 90%
	351124017	Gép előkészítés -Renishaw OMP60	
	3519802	Tapintó érzékelő szerszám bemérő Renishaw OTS	• Optikai szerszám beállító érzékelő - nincs kábel, kompakt asztali szerelés • Precíz szerszám hossz és átmérő mérés • Automatikus frissítés a szerszám-korrektciókhoz
	3519801	Tapintó érzékelő optikai jelátvitellel Renishaw OMP40-2	• Ultra-kompakt kialakítás - csak Ø40 mm, 50 mm hosszú, • Modulált jel továbbítását • Mérő érzékelő védelmi osztály IPX8, beleértve a telepítést
	3519803	Mérő rendszer Renishaw OTS és mérő rendszer Renishaw OMP40-2	• Teljes készlet • telepítést tartalmaz
6	351124013	Érintésmentes lézeres ellenőrzési rendszer Renishaw NC4	• Kompakt, kéttengelyes érintésmentes eszköz ellenőrzési rendszer • Csak egy M parancs szükséges
	351124018	Gép előkészítés Renishaw NC4	
7	351124011	Forgács kihordó láncos típus	
8	351124015	Transzformátor	• Speciális feszültség • Tömeg 147 kg