

F 150 OPTIMUM CNC MARÓGÉP A NAGY PONTOSSÁGÚ GYÁRTÁSHOZ STABIL KONSTRUKCIÓ, HATÉKONYSÁG ÉS GAZDASÁGOSSÁGI!

SZERSZÁMCSERÉLŐ

- 16 Szerszámhellyel karusszel kivitel vagy Dupla karos 24 szerszámhellyel

SIEMENS
vezérlés

2.év
garancia

3 tengely

16
szerszám
hellyel



SIEMENS-vezérlés
SINUMERIK 828D



- Nagy termelékenység
- Lineáris vezetők, gyors előtolási sebesség minden tengelyen
- Szerszámváltó - 16 szerszámhellyel vagy dupla karos- 24 szerszámhellyel
- Nagy megbízhatóság
- Öntöttvas test minőségi Meehanite öntvényből
- Tömör, pontos munka asztal, méretezett és köszörült, edzett
- Finomköszörült nagy teljesítményű golyósorsó minden tengelyen Ø 32 x P8 x C3
- Erőteljes servo hajtások közvetlen hajtás mind a 3 tengelyen

- Forgáskihordó kocsi
- RS232-RJ45 dugó csatlakozó, USB csatlakozó és hálózati csatlakozás (230V),CF kártya olvasó
- Hűtőfolyadék berendezés hűtőfolyadék tartály 210 literes öblítőrendszerrel
- Hőcserélő elektromos szekrényhez
- Teleszkópos borítás mind a 3 tengely
- 2 éves Siemens Garancia

ALAPFELSZERELTSÉG

- MARADÉK ANYAG SZÁMÍTÁS
- HŰTŐFOLYADÉK LEMOSÓ PISZTOLY
- SHOP MILL
- A HÁLÓZATI ELŐKÉSZÍTÉS
- GÉPLÁMPA
- 3-D SZIMULÁCIÓ
- HŐCSERÉLŐ
- EMC
- SZERSZÁMTÁR-16 SZERSZÁMHELLYEL



OKTATÁST TARTUNK A
GÉP HASZNÁLATÁRÓL
ÉS MŰKÖDÉSÉRŐL



INFO@OPTIMUM-HUNGARIA.HU

TARTALOM:

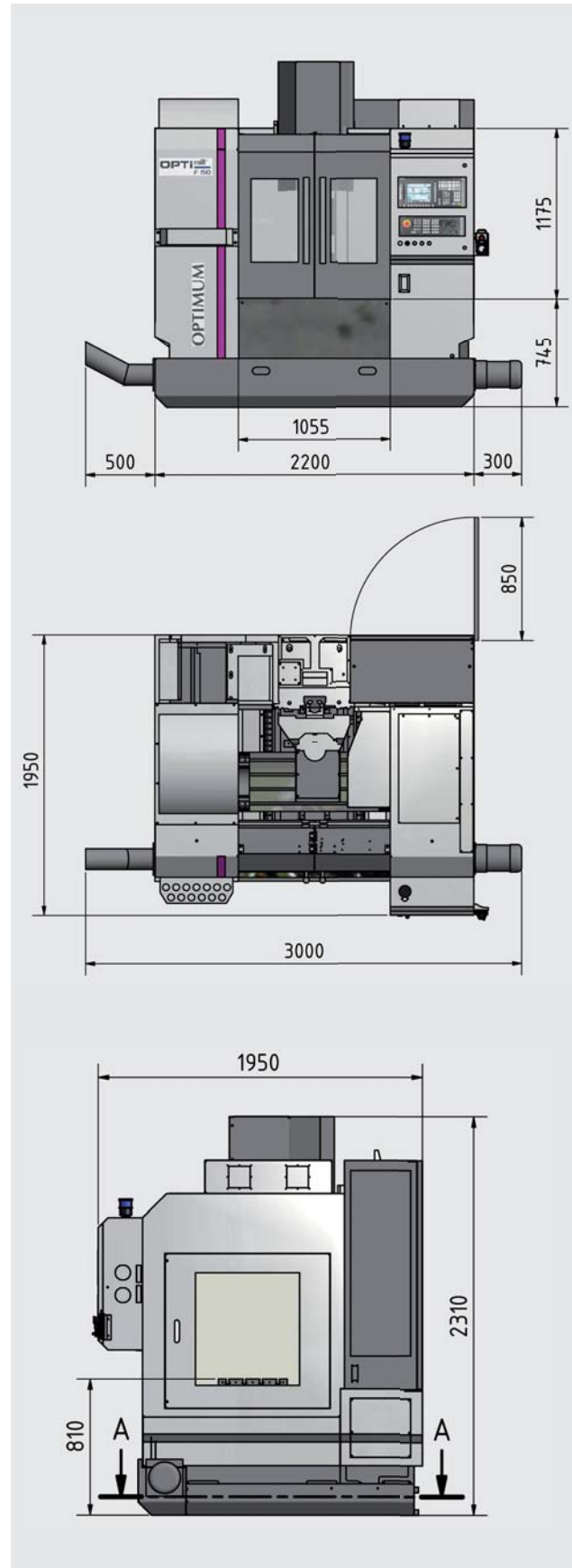
- Beépített biztonsági elemek
- Maradékanyag felismerés és feldolgozás
- Lépésekből álló Shop Mill programozás
- 3-D szimuláció
- Hálózat felismerés
- Szimultán felvételi lehetőség



TECHNIKAI ADATOK

Modell	F 150
Cikkszám	3511210
Karusszel szerszámcsereivel, 16 szerszámhellyel	
Cikkszám	3511211
Dupla karos szerszámcsereelő 24 szerszámhellyel	
Elektromos bemenet	400 V / 3 Ph .50 Hz
Összteljesítmény	25 kW
Főorsó	
Főorsó teljesítmény	12 kW (S1-mode; 9 kW)
Főorsó nyomaték	57 Nm
Orsó befogás	SK 40 DIN 69871
Hűtő-kenő rendszer	
Hűtőfolyadék-szivattyú motor 3 db.	1.27 KW
Szállítási teljesítmény	66 - 100 l/perc
Tartály kapacitás	210 liter
Maró szerszám méret	
Síkmarófej méret max.	Ø 63 mm
Maró méret max.	Ø 32 mm
Marás pontosság	
Ismétlési pontosság	± 0.005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0.005 mm
Szerszámcsereelő	
Tárhely	16 szerszám
Szerszám átmérő max.	89 mm
Szerszám tömege max.	8 kg
Szerszámcsere idő	7 másodperc
Választható dupla karos szerszámtár	
Tárhely	24 szerszám
Szerszám átmérő max.	80 mm
Szerszám tömege max.	8 kg
Szerszámcsere ideje	2 másodperc
Úthossz	
X-tengely	760 mm
Y-tengely	430 mm
Z-tengely	460 mm
Előtolás	
Megmunkálási előtolás (X / Y / Z tengely):	10,000 mm/perc.
Gyors előtolás X / Y / Z tengely	24,000 mm/perc.
Motor nyomaték	
X-tengely	6 Nm
Y-tengely	6 Nm
Z-tengely	11 Nm
Főorsó fordulatszám	
Fordulatszám	10 - 10,000 perc ⁻¹
Maróasztal	
Orsó -asztal távolság	102 - 562 mm
Kinyúlás	480 mm
Asztal hossz x szélessége	900 x 410 mm
T-horony mérete / száma / távolsága	16 mm / 4/ 102 mm
Terhelhetőség (max.)	600 kg
Méretek	
Hosszúság x szélesség x magasság	3,000 x 1,950 x 2,310 mm
Nettó tömeg	3,520 kg

MÉRETEK



F 150

NEHÉZÖNTVÉNY TEST

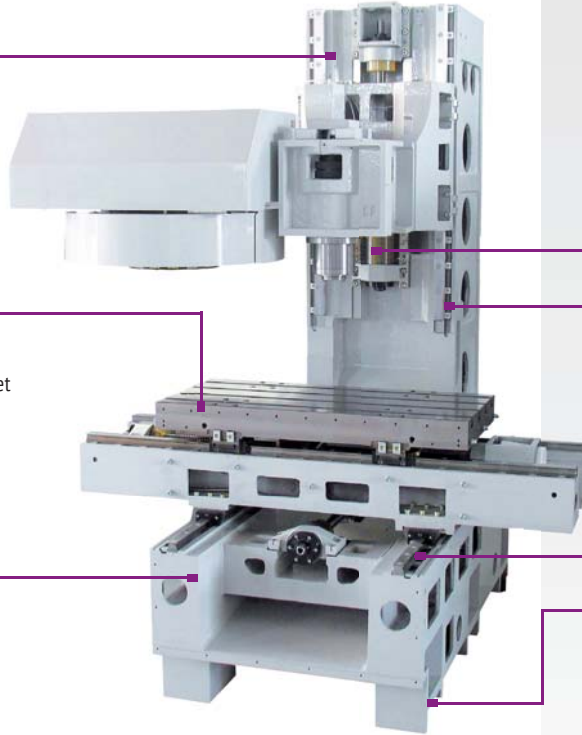
- a minőségi Meehanite öntvényből

ASZTAL

- Masszív, pontos kialakítás
- Asztal 900 x 410 mm
- Tökéletesen megmunkált munkafelület

ALAP TEST

- Merev bordás kialakítás



FŐORSÓ

- SK40 DIN 69871
- Főorsó sebesség 10,000 / perc¹ vagy opcionális 12,000 perc¹

LINEÁRIS VEZETÉKEK

- Gyorsjárat 24m/ perc mind három tengelyen

GÉPLÁB

- 6 db színtezőtalp
- Alapfelszereltség

HŐCSERÉLŐ

- A kapcsolószekrénybe beépített hatékony hőcserélő
- Elektromos alkatrészek védelmére

KÉZIKERÉK

- elektronikus működés
- Csökkentett beállítási idő
- Vészleállító nyomógombbal

FORGÁCS ÖBLÍTŐ RENDSZER

- Hatékony a forgács lemosásban

SZERSZÁMCSERÉLŐ RENDSZER

- 16 tárhelyes automatikus szerszámcserélő rendszer
- A szerszámhossz maximális mérete 300 mm

TISZTÍTÓPISZTOLY

- A munkaterület könnyen tisztán lehet tartani a segítségével

LÉZER MÉRŐRENDSZER

- Garantált ismétlési és pozicionálási pontosság
- Minden gép gyártás során bemerve





JELMAGYARÁZAT



7 FORGÁCSKIHORDÓ



8 TRANSZFORMÁTOR



6 LÉGKONDITIONÁLÓ

1

FŐRSÓ



2

ORSÓN KERESZTÜLI HÜTÉS



3

NEGYEDIK ÉS ÖTÖDIK TENGYEL



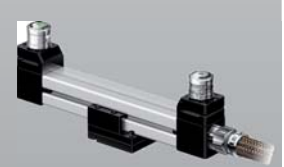
4

SZERSZÁM ÉS MUNKADARAB MÉRÉS



5

BEMÉRŐ RENDSZER



1	351121004	Orsó sebesség 12,000 perc ⁻¹	· Alapfelszereltség 10,000 perc ⁻¹
2	351121008	Orsón keresztüli hűtés CTS 20 bar	· Beépített tartályos
	351121009	Orsón keresztüli hűtés 20 bar	· külső egység; tartály kapacitása 165 l
	351121003	Orsón keresztüli hűtés CTS 70 bar	· külső egység; tartály kapacitása 165 l
3	351121024	Teljes 4. tengely készlet	· 3 pofás tokmány Ø 120 mm, szegnyereg, SIEMENS motor
	351121019	Gép előkészítés - negyedik tengely	
	351121002	Teljes 5. tengely készlet	· 3 pofás tokmány Ø 100 mm, szegnyereg, SIEMENS motor, szerelés
4	351121020	Gép előkészítés - ötödik tengely	
	351121014	Szerszámbe mérő Renishaw TS 27R	· Normál mérésre, precíz szerszám hossz és átmérő
	351121016	Tapintó érzékelő optikai egység Renishaw OMP60 munkadarab be mérő	· Infravörös átvitel 360 ° -os szögben 90 ° orsótengelyre, előkészítési idő csökkentése akár 90%
	3519802	Tapintó mérő érzékelő az eszközbeállításához Renishaw OTS optikai szerszámbe mérő	· Optikai szerszám be mérő - nincs kábel, kompakt asztali szerelés · Precíz szerszám hossz és átmérő mérés · Automatikus frissítés szerszám-korrekciók
	3519801	Renishaw OMP40-2 optikai munkadarabbe mérő	· Ultra-kompakt kialakítás - csak Ø40 mm, 50 mm hosszú, · Modulált jel továbbítását · Mérő érzékelő tömítő védelmi osztály IPX8, beleértve a telepítést
	3519803	Mérő rendszer Renishaw OTS Mérő rendszer Renishaw OMP40-2	· Komplet szett · Telepítést tartalmaz
5	351121015	Érintésmentes lézeres szerszám ellenőrzési rendszer Renishaw NC4	· Kompakt, kéttengelyes érintésmentes szerszám ellenőrzési rendszer · Csak egy M parancs szükséges
	351121018	Gép előkészítés Renishaw NC4	
6	351121005	Légkondicionáló	· Alapfelszereltség hőcserélő
7	351121010	Forgács kihordó	· Alapfelszereltség helyett - láncos kivitel
	351121011	Forgács kocsi	· L x W x H 994 x 510 x 838 mm, kapacitás: 65 liter
8	351121013	Transzformátor	· Speciális feszültség · Tömeg 147 kg