

NEUAR CNC C50 TÖMBÖS SZIKRAFORGÁCSOLÓ

- KÖNNYŰ PROGRAMOZÁS IKONOK (ÁBRÁK) SEGÍTSÉGÉVEL.
- LINEÁRIS VEZETÉK
- NAGY PRECIZITÁSÚ GÖLYÖRSORSÓK
- BEÉPÍTETT MEMÓRIA ÉS MEREVLÉMEZES ADATTÁROLÓ.
- HEIDENHAIN 1 μ M LINEÁRIS ÚTMÉRŐVEL SZERELVE.
- KETTŐS DIREKT RENDSZERŰ SZŰRŐRENDSZER
- TÖBBSZÖRÖS TÜZFELISMERŐ VÉDELMI RENDSZER.
- VEKTOR ÉS SZÖG ÉS LETÖRÉS SZIKRAFORGÁCSOLÁSI FUNKCIÓK.
- ALPROGRAM SZERKESZTÉSI FUNKCIÓ.
- NÉGYSZÖG, KÖR, LORAN HIPERBOLA ÉS PÁLYA MEGMUNKÁLÁS.
- G ÉS M KÓDÚ PROGRAMOZÁS DIALÓGUS SZERK. FUNKCIÓVAL
- 48 FÉLE MEGMUNK. MÓD, 60 MUNKADB KOORD. MEMÓRIA.
- OPCIONÁLISAN REND. SZERSZÁMCSERÉLŐ (4 / 6 SZERSZÁMHELLYEL).
- C-TENGELYŰ ELFORDULÁS, SZÖGBEÁLLÁSOS MEGMUNKÁLÁS., MENET-, FOG- ÉS SPIRÁLIS MEGMUNKÁLÁS, HENGERFURAT VAGY NÉGYSZÖGBŐVÍTÉS



AUTOMATA SZERSZÁMCSERÉLŐ



BEÉPÍTETT ELFORDÍTHATÓ TENGELY



Model	CNC C50
Munka tartály méretei	940×550×350 mm
Munkasztal méretei	630×360 mm
X, Y, Z tengely útjai	400×300×300 mm
Az orsó és az asztal közötti távolság	410 mm
Max. munkadarab súlya	500 kg
Max. elektróda tömeg	50 kg
Dielektrikum szükséglet	300 liter
Max. megmunkálási sebesség	420 mm ³ /perc
Min. kopási érték	< 0.1%
A legjobb felület	< Ra 0.12 μ m
Max. kimeneti áram	50 A
Bemeneti teljesítmény	3,3 KVA 380 Volt, 3 fázis, 50 Hz
Méret H. x Sz. x M.	1550×1400×2250 mm
Nettó tömeg	1450 kg



DÖNTHETŐ FOGASKERÉK MEGMUNKÁLÁS

SZÖGBEN TÖRTÉNŐ MEGMUNKÁLÁS

